



**Technický a zkušební ústav
stavební Praha, s.p.**
Prosecká 811/76a
190 00 Praha 9
Česká republika
tel.: +420 286 019 400
www.tzus.cz



Evropské technické posouzení

ETA 23/0919
ze dne 22/12/2023

Obecná část

Subjekt pro technické posuzování vydávající Evropské technické posouzení:
Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. (TZUS)

Obchodní název výrobku

Sestava pro terasové podlahy Terafest

**Skupina, do které stavební výrobek
náleží**

Sestava pro terasové podlahy

Výrobce

WPC – WOODPLASTIC, a.s.
V Celnici 1034/6,
110 00 Praha 1,
Česká republika

Výrobna(y)

WPC – WOODPLASTIC a.s.
Bukovany 181,
257 41 Týnec nad Sázavou
Česká republika

**This European Technical Assessment
contains**

11 stran

**This European Technical Assessment is
issued in accordance with Regulation
(EU) No 305/2011, on the basis of**

Dokument pro evropské posuzování (EAD)
č. : 190005-00-0402
Sestava pro terasové podlahy

Překlady tohoto Evropského technického posouzení do jiných jazyků musejí plně odpovídat originálu vydaného dokumentu a musí být jako takové označeny.

Sdělení o tomto Evropském technickém posouzení včetně přenosu elektronickou cestou musí být v plném znění (s výjimkou důvěrné/důvěrných přílohy/příloh uvedené/uvedených výše). Dílčí rozmnožování však může být prováděno s písemným souhlasem vydávajícího subjektu pro technické posuzování. Jakákoliv rozmnožovaná část se musí označit jako dílčí.

Specifická část

1. Technický popis výrobku

Sestava pro terasové podlahy **Terafest** se skládá z terasových prken, podkladních nosných profilů (nosičů), zakončovacích lišt a přípevňovacích prostředků. Terasová prkna a profily zakončovacích lišt jsou vyrobeny z WPC kompozitu. Podkladní profily (nosiče) jsou vyrobeny ze stejného WPC kompozitu nebo hliníku. Upevňovací prostředky jsou z nerezové oceli nebo nerezové oceli s plastem.

Kompozit se skládá z termoplastů (HDPE), dřevěné moučky, aditiv, zpracovatelských činidel a barviv. Podrobné materiálové složení je uvedeno v technické dokumentaci výrobce „Technické vlastnosti WPC kompozitní terasová terasová prkna vyráběná WPC-WOODPLASTIC a.s.“ z června 2023“.

Terasová prkna se vyrábějí v 7 typech profilů:

137 CLASSIC, AMBIENTE, 195 MAX, 140 INFINIT, STEP, SMART a PROFIL 150

s 8 různými povrchy:

Smooth, Groove, Forest, Rustic, Natur, Art, Line, Ring

a v několika barvách.

Rozměry terasových prken, podkladních profilů (nosičů), zakončovacích lišt a přípevňovacích prostředků jsou uvedeny v příloze A.

Typy povrchů jsou uvedeny v příloze B.

Vrutky, které musí mít označení CE, nejsou součástí sestavy.

Veškeré detaily montáže a kotvení musí být provedeny podle montážního návodu výrobce.

2. Specifikace zamýšleného použití v souladu s použitým dokumentem pro evropské posuzování (dále v textu jako EAD)

2.1 Zamýšlené použití

Sestava pro terasové podlahy **Terafest** je určena pro podlahové konstrukce vnějších teras.

Podkladní profily (nosiče) se instalují vždy na vodorovný nosný podklad jako je spádová betonová deska nebo hutněné šterkopískové lože s betonovými obrubníky. Terasová prkna se instalují na podkladní profily pomocí skrytých klipů a vrutů. Maximální rozteče mezi nosiči jsou uvedeny v tabulce č.1:

Table No.1.

Typ terasového prkna instalovaného kolmo k podkladním profilům	Maximální vzdálenost mezi podkladními profily (nosiči)
137 CLASSIC, SMART, 140 INFINITE	300 mm
195 MAX	400 mm
AMBIENTE, STEP, PROFILE 150	250 mm

Zakončovacích lišty slouží k zakrytí konců terasových profilů.

ETA se pro výše uvedené výrobky vydává na základě odsouhlasených údajů/informací uložených u Subjektu pro technické posuzování – TZUS Praha, s.p., který identifikuje posuzované výrobky.

2.2 Předpokládaná doba životnosti/Trvanlivost

Ustanovení tohoto evropského technického posouzení vycházejí z předpokládané životnosti výrobků po dobu 10 let, za předpokladu, že zkompletovaný výrobek je vhodně užíván a udržován v souladu s tímto ETA.

Ustanovení týkající se doby životnosti stavebního výrobku nelze považovat za záruku danou výrobcem nebo Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s.p. slouží pouze jako prostředek k vyjádření očekávané ekonomicky přiměřené životnosti.

3. Vlastnosti výrobku a odkazy na metody použité pro jejich posouzení

Vlastnosti výrobku a metody ověřování sestavy pro terasové podlahy Terafest byly provedeny v souladu s EAD č : 190005-00-0402:2017

Tabulka č. 2: Základní vlastnosti : pro všechny typy a všechny povrchy desek (není -li uvedeno jinak)

Č.	Základní vlastnost a metoda ověřování a posuzování	Vyjádření hodnoty vlastnosti		
Základní požadavek 2: Požární bezpečnost				
1	Reakce na oheň (Čl.2.2.1 EAD 190005-00-0402)	Třída C _{fi} – s1		
Základní požadavek 3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí				
2	Vliv vlhkosti (Čl.2.2.2 EAD 190005-00-0402) (mean values)	Bobtnání	2,4 %	
		Absorbce vody	3,0 %	
Základní požadavek 4: Bezpečnost při užívání				
3	Pevnost v ohybu a modul pružnosti v ohybu (Čl.2.2.3 EAD 190005-00-0402) (průměrné hodnoty)	Typ	Pevnost v pohybu	Modul pružnosti
		137 CLASSIC, SMART, 140 INFINIT	28,6 MPa	5114 MPa
		195 MAX	30,4 MPa	5205 MPa
		AMBIENTE, STEP, PROFILE 150	24,5 MPa	4346 MPa

Č.	Základní vlastnost a metoda ověřování a posuzování	Vyjádření hodnoty vlastnosti		
4	Odolnost proti nárazu (ČI.2.2.4 EAD 190005-00-0402)	23°C, 20 J - pass -10°C, 20 J - pass		
5	Creep faktor (ČI.2.2.5 EAD 190005-00-0402)	Nebyl posuzován		
6	Kluznost (rovnoběžně / kolmo) (ČI.2.2.6 EAD 190005-00-0402)	Povrch	za sucha	za mokra
		Smooth	72/85	57/65
		Groove	80/98	52/72
		Forest	93/94	54/60
		Rustic	67/84	44/59
		Natur	81/93	44/54
		Art	60/85	43/57
		Line	83/101	51/72
		Ring	91/99	45/64
7	Odolnost proti vytažení připevňovacích prostředků (ČI.2.2.7 EAD 190005-00-0402)	Standard klip		2,71 MPa
		AL Standard klip		2,72 MPa
8	Odolnost proti vlhkosti po cyklickém namáhání - pokles pevnosti a modulu pružnosti v ohybu (průměrná / maximální jednotlivá hodnota) (ČI.2.2.8 EAD 190005-00-0402)	Typ	Pokles pevnosti v ohybu	Pokles modulu pružnosti
		137 CLASSIC, SMART, 140 INFINITE	průměr 6,0% max. 7,5%	průměr 14,1% max. 17,9%
		195 MAX	průměr 6,6% max. 8,2%	průměr 15,4% max. 17,9%
		AMBIENTE, STEP, PROFILE 150	průměr 8,3% max. 11,0%	průměr 15,6% max. 17,5%

Č.	Základní vlastnost a metoda ověřování a posuzování	Vyjádření hodnoty vlastnosti	
9	Odolnost UV záření (Čl.2.2.9 EAD 190005-00-0402) vyjádřena jako rázová pevnost Charpy - před stárnutím - po stárnutí (metoda A 1000h) (průměrná hodnota)	2,58 kJ/m ² 2,61 kJ/m ²	
10	Teplotní roztažnost (Čl.2.2.10 EAD 190005-00-0402) (průměrná hodnota)	Rozsah -40 to +30 °C	Nebyla posuzována
		Rozsah +30 to +80 °C	2,57 .10 ⁻⁵ %
11	Odolnost proti termitům (Čl.2.2.11 EAD 190005-00-0402)	Nebyla posuzována	
12	Tvrdost povrchu (Čl.2.2.12 EAD 190005-00-0402)	Povrch	
		Groove	30 N/mm ²
		Forest	91 N/mm ²
		Rustic	63 N/mm ²
13	Hustota (Čl.2.2.13 EAD 190005-00-0402)	1,21-1,24 g/cm ³	
Základní požadavek 6: Úspora energie a ochrana tepla			
14	Tepelná vodivost λ (Čl.2.2.14 EAD 210138-00-0504)	0,072 W/(m·K)	

4. Systém posouzení a ověření stálosti vlastností (dále AVCP) s ohledem na příslušné nařízení

Pro výrobky pokryté tímto ETA se vztahuje evropský právní akt :

Rozhodnutí 97/808/EC, ve znění Rozhodnutí 199/453/EC, 2001/596/EC a 2001/596/EC.

Pro použití, na která se vztahují požadavky reakce na oheň je systém posouzení a ověření stálosti vlastností (AVCP) : 3

Pro všechna ostatní použití je systém AVCP : 4

(Viz příloha V Nařízení (EU) č. 305/2011)

5. Technické detaily nezbytné pro zavedení systému AVCP stanoveného v příslušném EAD

5.1 Obecně

Dokumentace výrobce obsahuje:

- podrobný popis produktů,
- specifikace a prohlášení vstupních (surovin),
- technické listy výrobků
- popis základního výrobního procesu
- kontrolní plán, který specifikuje typ a četnost kontrol/zkoušek prováděných během výroby a na konečném výrobku

Pokud je požadována důvěrnost informací, toto ETA odkazuje na technickou dokumentaci výrobce, která takové informace obsahuje.

5.2 Úkoly výrobce

5.2.1 Systém řízení výroby (System 3 a System 4)

Výrobce musí udržovat systém řízení výroby. Všechny prvky, požadavky a opatření přijaté výrobcem musí být systematicky dokumentovány ve formě písemných zásad a postupů, včetně záznamů o provedených výsledcích. Tento systém řízení výroby musí zajistit, aby byl výrobek ve shodě s tímto ETA.

Výrobce smí používat pouze komponenty a suroviny uvedené v technické dokumentaci tohoto ETA. Vstupní suroviny jsou před převzetím kontrolovány výrobcem.

Systém řízení výroby musí být v souladu s výrobcem definovaným plánem kontroly, který je součástí technické dokumentace tohoto Evropského technického posouzení a je uložen u TZÚS. Výsledky kontroly výroby musí být zaznamenány a vyhodnoceny v souladu s ustanoveními plánu kontrol.

5.2.2 Ostatní úkoly výrobce

Pro posouzení sestav pro terasy mohou být použity výsledky zkoušek provedených jako součást posouzení pro ETA, pokud nedojde ke změnám ve výrobní lince nebo závodě.

Změny výrobku, jeho výroby nebo procesu jeho aplikace by měly být oznámeny TZUS před zavedením změn. TZUS rozhodne, zda takové změny ovlivní ETA či nikoli, a pokud ano, zda bude nutné další posouzení, zkoušení nebo změny ETA. V případech, kdy ustanovení ETA a jeho kontrolního plánu již nejsou plněna, výrobce stáhne vydané prohlášení o vlastnostech a neprodleně informuje TZUS.

5.3 Úkoly oznámeného subjektu (System 3, 4)

Toto ETA lze považovat za posouzení vlastností výrobku v souladu s bodem 1.6 přílohy V nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 305/2011/EU. Proto po vydání ETA není zapojen oznámený subjekt.

Vydáno v Praze dne 22/12/2023

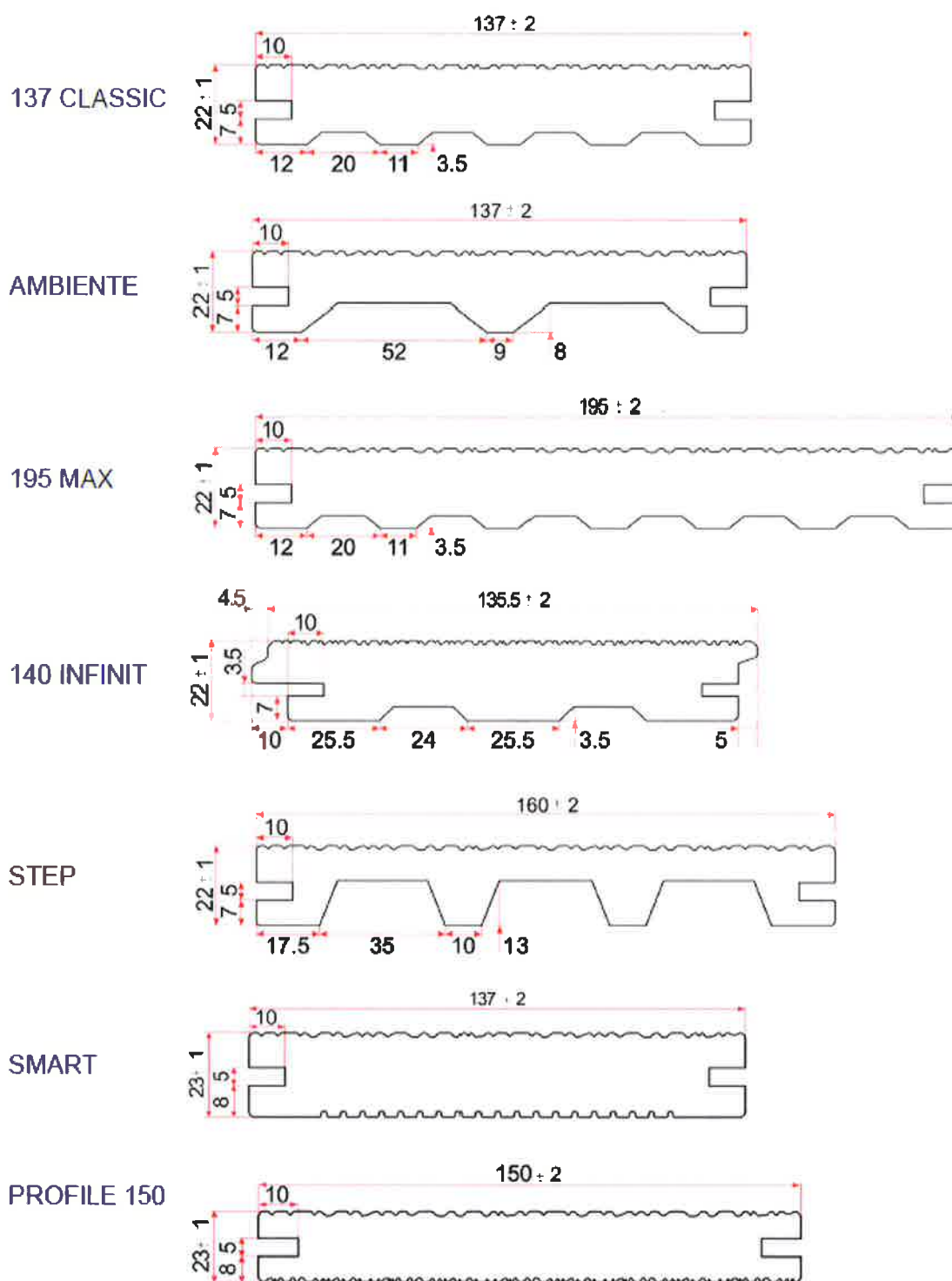
Ing. Jiří Studnička, Ph.D.
Vedoucí Subjektu pro technické posuzování

Přílohy :

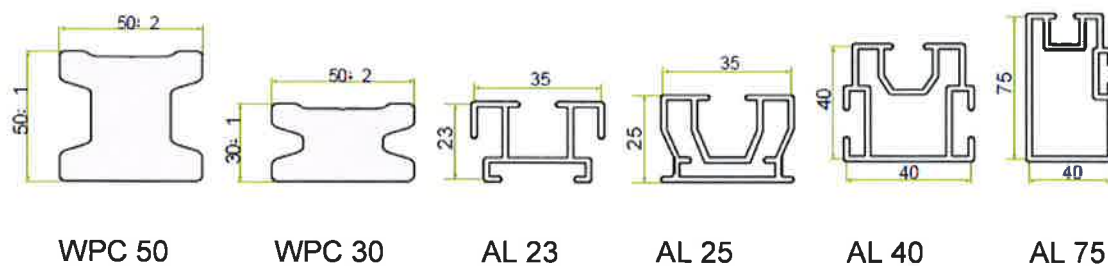
- A. Rozměry terasových prken, podkladních nosných profilů, ukončovacích lišt a připevňovacích prostředků
- B. Typy povrchů

Rozměry terasových prken, podkladních nosných profilů, zakončovacích lišt a připevňovacích prostředků (mm)

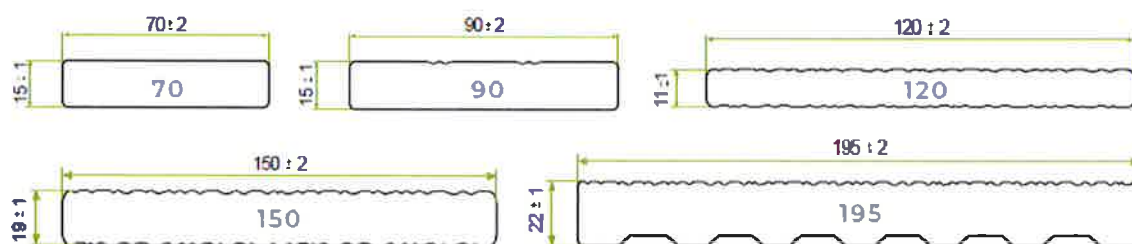
1. Terasová prkna



2. Podkladní profily (nosiče)



3. Zakončovací profily (WPC)



4. Převňovací prostředky/klipy

Typ	Materiál	Vhodný pro profil	
		Ostatní profily	140 INFINIT
	Nerez ocel A2/A4	x	x
	Nerez ocel A2/A4	x	
	Nerez ocel A2		x
	Nerez ocel A2/A4		x
	Nerez ocel A2	x	x
	Plast/ Nerez ocel A2	x	
	Nerez ocel A2	x	x

5.2.2 Ostatní úkoly výrobce

Pro posouzení sestav pro terasy mohou být použity výsledky zkoušek provedených jako součást posouzení pro ETA, pokud nedojde ke změnám ve výrobní lince nebo závodě.

Změny výrobku, jeho výroby nebo procesu jeho aplikace by měly být oznámeny TZUS před zavedením změn. TZUS rozhodne, zda takové změny ovlivní ETA či nikoli, a pokud ano, zda bude nutné další posouzení, zkoušení nebo změny ETA. V případech, kdy ustanovení ETA a jeho kontrolního plánu již nejsou plněna, výrobce stáhne vydané prohlášení o vlastnostech a neprodleně informuje TZUS.

5.3 Úkoly oznámeného subjektu (System 3, 4)

Toto ETA lze považovat za posouzení vlastností výrobku v souladu s bodem 1.6 přílohy V nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 305/2011/EU. Proto po vydání ETA není zapojen oznámený subjekt.

Vydáno v Praze dne 22/12/2023

Ing. Jiří Studnička, Ph.D.
Vedoucí Subjektu pro technické posuzování



Přílohy :

- A. Rozměry terasových prken, podkladních nosných profilů, ukončovacích lišt a připevňovacích prostředků
- B. Typy povrchů